

Ixef® FC-1022 PARA-GF50

Syensqo

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	19500 / 19500	MPa	ISO 527
断裂应力	280 / 260	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.9 / 2.2	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	18500 / -	MPa	ISO 178
ASTM数据			
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	110 / -	J/m	ASTM D 256
Izod冲击强度, 1/8 in	850 / -	J/m	ASTM D 256

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	230 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	15 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1640 / -	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	0.5 - 1.5	h	-
注塑熔体温度	280	°C	-
模具温度	120 - 140	°C	-
1区	250 - 260	°C	-
2区	260 - 290	°C	-
喷嘴温度	260 - 290	°C	-

特征

加工方法	耐化学试剂
注塑	通用耐化学性

供货形式	生态估价
粒料, 黑色, 自然色	食物接触声明, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证

特殊性能	应用
消毒	通用, 药物

特征	
防蠕变	

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明
 以上所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。
 不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品
 - 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品
 - 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品
 - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件
 请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。